



## Panoramica

CeramAlox 96 è un'allumina di grado regolare (ossido di alluminio) e uno dei cavalli di battaglia dell'industria della ceramica tecnica. A causa della temperatura di sinterizzazione più bassa, il materiale di allumina al 96% fornisce un rapporto equilibrato tra "costo e prestazioni".

## Vantaggi principali

- Rapporto costi/prestazioni
- Isolamento elettrico
- Resistenza all'usura e all'abrasione
- Elevata temperatura di esercizio
- Resistenza alla compressione

## Applicazioni

- Componenti elettronici
- Cuscinetti a rulli e a sfere
- Tenute meccaniche
- Isolatori ad alta tensione
- Componenti soggetti a usura
- Tubi laser
- Alberi e assali di precisione

	Proprietà	Unità	CeramAlox 96
Meccanico	Resistenza alla compressione	Mpa	2000
	Densità	g/cm <sup>3</sup>	3.75
	Resistenza alla flessione @ 25°C	Mpa	200-300
	Tenacità alla frattura K <sub>1c</sub>	MPa·m <sup>1/2</sup>	4.5
	Durezza	Criteri di gruppo	12
	Modulo di Young	Criteri di gruppo	300
	Rapporto di Poisson	-	0.23
Termico	Conducibilità termica	W/mK	25
	CTE @ 25°C - 400°C	10 <sup>-6</sup> /K	6.3
	CTE @ 25°C - 700°C	10 <sup>-6</sup> /K	7.0
	Shock termico	°C	Buono
	Temperatura massima (aria)	°C	1600
Temperatura massima (inerte)	°C	1600	
Elettrico	Costante dielettrica @ 1 MHz	-	9.8
	Costante dielettrica @ 10 MHz	-	9.6
	Rigidità dielettrica @ 25°C	kV/mm	9.0
	Resistività di volume @ 25°C	ohm-cm	>10 <sup>14</sup>

*Disclaimer: I valori presentati sono medi e tipici di quelli risultanti dai campioni di prova. Sono forniti solo a titolo indicativo per la progettazione di componenti ceramici e non sono garantiti in alcun modo. I valori effettivi possono variare in base alla forma e alle dimensioni del componente previsto.*

