



Panoramica

CeramAlox 99.7 è un'allumina (ossido di alluminio) di elevata purezza e uno dei gradi ad alte prestazioni in questa gamma di materiali. Questo materiale di allumina al 99,7% offre proprietà meccaniche ed elettriche superiori, pur mantenendo un costo ragionevole.

Vantaggi principali

- Rapporto costi/prestazioni
- Isolamento elettrico migliorato
- Resistenza all'usura e all'abrasione
- Elevata temperatura di esercizio
- Resistenza alla compressione

Applicazioni

- Componenti elettronici
- Cuscinetti a rulli e a sfere
- Tenute meccaniche
- Isolatori ad alta tensione
- Componenti soggetti a usura
- Tubi laser
- Alberi e assali di precisione

	Proprietà	Unità	CeramAlox99.7
Meccanico	Resistenza alla compressione	Mpa	2000
	Densità	g/cm ³	3.95
	Resistenza alla flessione @ 25°C	Mpa	250-350
	Tenacità alla frattura K _{IC}	MPa·m ^{1/2}	4
	Durezza	Criteri di gruppo	14
	Modulo di Young	Criteri di gruppo	370
	Rapporto di Poisson	-	0.23
Termico	Conducibilità termica	W/mK	33
	CTE @ 25°C - 400°C	10 ⁻⁶ /K	6.5
	CTE @ 25°C - 700°C	10 ⁻⁶ /K	7.5
	Shock termico	°C	Buono
	Temperatura massima (aria)	°C	1700
	Temperatura massima (inerte)	°C	1700
Elettrico	Costante dielettrica @ 1 MHz	-	9.9
	Costante dielettrica @ 10 MHz	-	9.7
	Dielettrica	kV/mm	11
	Resistività di volume @ 25°C	ohm-cm	>10 ¹⁴

Disclaimer: I valori presentati sono medi e tipici di quelli risultanti dai campioni di prova. Sono forniti solo a titolo indicativo per la progettazione di componenti ceramici e non sono garantiti in alcun modo. I valori effettivi possono variare in base alla forma e alle dimensioni del componente previsto.

